



76751S - 3M TT3 MS PET 50-350E/46-90DWG Poliestere per trasferimento termico

Costruzione	Frontale	56 micron, poliestere alluminio opaco
(Gli spessori sono valori nominali, da non utilizzare per la stesura di specifiche)	Adesivo	46 micron, #350 E Acrilico
	Liner	77 micron, 90 g/m ² Double Siliconized White Densified Glassine

Caratteristiche:	<ul style="list-style-type: none"> • Il trattamento superficiale TT3 offre i vantaggi dei trattamenti opachi unito ad una finitura sufficientemente liscia da garantire i migliori risultati di sovrastampa a trasferimento termico. Elevata resistenza all'abrasione combinata con eccellente resistenza chimica anche verso sostanze chimiche particolarmente aggressive come il liquido freni. Per la migliore indelebilità si raccomandano ribbons a base resina. Il trattamento superficiale assicura anche il miglior ancoraggio degli inchiostri per i tradizionali sistemi di stampa. • L'adesivo #350E è l'adesivo 3M per etichette più universale; offre elevata forza di adesione anche su substrati a bassa energia superficiale combinata con eccellente resistenza sia chimica che termica. • Lo spessore di adesivo di 46 micron consente la migliore adesione anche su superfici rugose. • Il liner in densified glassine da 90 g/m² bisiliconata assicura costanza di fustellatura e riduce il rischio di adesione delle etichette sul retro del liner. • Approvato UL e cUL (File MH18072).
-------------------------	---

Applicazioni:	<ul style="list-style-type: none"> • Etichette matricola e con codici a barre. • Etichette proprietà ed inventario in ambienti aggressivi. • Segnalazioni di pericolo e modalità d'uso per beni durevoli. • Targhette di identificazione di beni durevoli.
----------------------	--

Adesione	Pelatura a 90° secondo procedura di test FTM 2					
	Iniziale (dopo 20 minuti a T.A.)		Finale (dopo 72 ore a 70°C)		Condizionato per 3 giorni a -40°C	
	N/10mm	Oz/ln	N/10mm	Oz/ln	N/10mm	Oz/ln
Alluminio	6.9	62	9.4	85	6.3	57
Acciaio inossidabile	7.4	67	11.0	99	8.0	72
Resine fenoliche	6.8	61	8.5	77	6.8	61
ABS	6.9	62	8.9	80	7.5	68
Policarbonato	7.1	64	8.2	74	7.4	67
Polistirene	6.9	62	7.5	68	7.5	68
Polipropilene	5.4	49	7.3	66	6.4	58
Polietilene alta densità	4.1	37	5.1	46	4.0	36
Polietilene bassa densità	5.4	49	5.8	52	5.1	46
Vernici a polvere	6.3	57	9.2	83	7.7	69

Caratteristiche tecniche	Le proprietà sono definite in base a immersione di 4 ore a temperatura ambiente, salvo diversamente indicato. Campioni applicati su acciaio inox 24 ore prima della prova e valutati mediante pelatura un'ora dopo la rimozione dalla soluzione. Pelatura a 90° secondo FTM2 a 305mm/min.
---------------------------------	---

Resistenza chimica:	Adesione su Acciaio inox		Apparenza visuale	Penetrazione sui bordi
	N/10mm	Oz/ln		
Agente chimico				Millimetri
Eptano	8.2	74	nessun cambiamento	3
Benzina	6.0	54	nessun cambiamento	3
Diesel	6.1	55	nessun cambiamento	1
Olio motore SAE 15W40	7.4	67	nessun cambiamento	0
Liquido freni Dot4	7.8	70	nessun cambiamento	1
Detergente per parabrezza	7.1	64	nessun cambiamento	0
Alcool isopropilico	6.8	61	nessun cambiamento	1
Toluene	5.2	47	nessun cambiamento	4
MEK	5.4	49	nessun cambiamento	4
Lemsolve	6.2	56	nessun cambiamento	2
Detergente Teepol	7.4	67	nessun cambiamento	0
pH4	6.6	59	nessun cambiamento	0
pH10	7.2	65	nessun cambiamento	0
Soluzione 409	6.6	59	nessun cambiamento	0

Resistenza a temperatura	149°C per 24 ore:	Nessun cambiamento visibile significativo Contrazione MD: 0.4% Contrazione CD: 0.6%
	300°C per 1 minuto:	nessuna variazione visibile significativa contrazione <1%
	-40°C per 3 giorni:	Nessun cambiamento visibile significativo
Resistenza all'umidità	24 ore a 38°C e 100% umidità relativa	Nessun cambiamento significativo nell'aspetto o nell'adesione

Approvazione UL e cUL:	Sovrastampa a trasferimento termico: Armor: AXR-600; AXR-8+ Ricoh™: B110CX, B120EC, B110CR Sony™: TR 5070, TR 4570
-------------------------------	--

	<p>Astromed™: RY, R5 Zebra™: 4800, 5095, 5100 Kurz™: 501.</p>
Lavorazione:	<p>Stampa: Il frontale è trattato per il migliore ancoraggio degli inchiostri ed è studiato per la sovrastampa a trasferimento termico. E' stampabile con tutti i metodi standard di stampa in bobina, come flessografia, stampa a caldo, tipografia e serigrafia.</p> <p>Fustellatura: Si suggerisce la fustellatura rotativa. Il Fanfolding è sconsigliato, mentre si raccomanda un accurato studio per la realizzazione di etichette molto piccole. Mantenere al minimo le tensioni di riavvolgimento</p> <p>Imballaggio: Si raccomanda di mantenere le etichette trasformate nelle stesse condizioni di magazzino consigliate per il materiale da lavorare, e comunque a temperatura ambiente, in aree pulite e prive di eccessiva umidità e irraggiamento diretto del sole. In ogni caso le etichette devono essere conservate fino al momento dell'utilizzo in sacchi di polietilene di spessore 0.1 mm, che le proteggano dalle fluttuazioni di umidità dell'ambiente.</p>
Applicazione:	<p>Le superfici devono essere pulite e asciutte, ad una temperatura superiore a 15° C. Per la pulizia utilizzare eptano o alcool isopropilico, asciugare con un panno pulito e attendere che i solventi siano perfettamente evaporati prima dell'applicazione. Premere accuratamente, eventualmente aiutandosi con una spatolina di plastica o un rullo di gomma. Attendere 72 ore a temperatura ambiente prima di effettuare qualsiasi test.</p> <p>NOTA: utilizzando solventi, leggere attentamente le avvertenze del produttore.</p>
Immagazzinaggio	<p>I prodotti mantengono le loro caratteristiche per due anni dalla data di produzione se opportunamente conservati a 22°C e 50% di umidità relativa, in ambiente pulito, al riparo dall'irraggiamento diretto del sole. Si consiglia di mantenere le bobine in posizione orizzontale e nell'imballo originale. In caso di utilizzazione parziale del materiale si raccomanda di riutilizzare tale imballo e di rimettere in posizione i supporti.</p>

3M è un trademark della 3M Company.

* I Trademarks citati sono proprietà dei rispettivi proprietari

Avviso per l'acquirente: Tutte le dichiarazioni, informazioni tecniche e raccomandazioni contenute in questo bollettino sono basate su prove che 3M ritiene ampie, rigorose ed attendibili, ma che non possono essere riferite all'intera casistica dei possibili utilizzi del prodotto. Pertanto l'acquirente deve accertare l'idoneità del prodotto all'uso al quale intende destinarlo, assumendo ogni rischio o responsabilità derivante dall'uso stesso. Né il venditore né il produttore saranno responsabili di alcuna perdita o danno diretto, indiretto o incidentale derivante dall'uso non corretto del prodotto.

La Società venditrice si impegna, su richiesta dell'acquirente, a fornire tutte le informazioni e l'assistenza utile per il migliore utilizzo dei materiali. In caso di non corretto uso dei materiali acquistati, la Società venditrice declina ogni responsabilità per le prestazioni degli stessi. Eventuali reclami per merce difettosa devono essere notificati per iscritto alla Società venditrice entro 8 giorni dal ricevimento: se il reclamo è tempestivo, valido e giustificato l'acquirente ha diritto alla sostituzione del prodotto.

