

3M

7866

Poliestere anticontraffazione VOID per Trasferimento Termico

28 gennaio 1993

1. Descrizione

La funzione primaria del prodotto 3M 7866 é di consentire la realizzazione di etichette anticontraffazione (non trasferibili), sulle quali appare un messaggio "VOID" allorché si tenti di rimuoverle.

Il formato compatto del messaggio "VOID" consente la realizzazione di piccole etichette (mm 12,7 x 31,75), mantenendo la leggibilità del messaggio stesso.

L'adesivo acrilico #300 "Hi-Strength" è studiato per assicurare ottima adesione alla maggior parte delle superfici. Deve esserne verificata la compatibilità.

Frontale in poliestere resistente per trasferimento termico con nastri a base resina..

Il liner in carta densified kraft consente costanza di fustellatura.

Etichette non trasferibili per le industrie automobilistiche ed elettroniche.

Etichette anticontraffazione e sigilli per le industrie medicali, farmaceutiche e altre applicazioni.

Omologato UL e CSA.

2. Struttura

Frontale: poliestere bianco lucido (spessore: 50 micron)

Adesivo: acrilico "High-Strength" #300 (spessore: 25 micron)

Liner: carta densified kraft (spessore: 81 micron; peso: 90 g./m²)

3. Lavorazioni

Applicazione: Il meccanismo anticontraffazione dipende da una adeguata adesione dell'etichetta al substrato. Superfici a bassa energia (per es.: Teflon), contaminate o rugose possono non consentire una adesione sufficiente. Verificare sempre l'idoneità del prodotto all'uso al quale si intende destinarlo.

Le superfici devono essere pulite e asciutte, ad una temperatura superiore a 15° C. Per la pulizia utilizzare eptano o alcool isopropilico, asciugare con un panno pulito e attendere che i solventi siano perfettamente evaporati prima dell'applicazione.

Premere accuratamente, eventualmente aiutandosi con una spatolina di plastica o un rullo di gomma.

Attendere 72 ore a temperatura ambiente prima di effettuare qualsiasi test.

Immagazzinaggio: I prodotti mantengono le loro caratteristiche per un anno dalla data di acquisto se opportunamente conservati a 22°C e 50% di umidità relativa, in ambiente pulito, al riparo dall'irraggiamento diretto del sole.

Si consiglia di mantenere le bobine in posizione orizzontale e nell'imballo originale. In caso di utilizzazione parziale del materiale si raccomanda di riutilizzare tale imballo e di rimettere in posizione i supporti.

Materiale lavorato: si raccomanda di mantenere le etichette trasformate nelle stesse condizioni di magazzino consigliate per il materiale da lavorare, e comunque a temperatura ambiente, in aree pulite e prive di eccessiva umidità e irraggiamento diretto del sole. In ogni caso le etichette devono essere conservate fino al momento dell'utilizzo in sacchi di polietilene di spessore 0.1 mm, che le proteggano dalle fluttuazioni di umidità dell'ambiente.

Stampa: Il frontale è trattato per il migliore ancoraggio degli inchiostri ed è studiato per la sovrastampa a trasferimento termico. E' stampabile con tutti i metodi standard, come flessografia, stampa a caldo, tipografia e serigrafia.

Fustellatura: Si suggerisce la fustellatura rotativa. Il Fanfolding è sconsigliato, mentre si raccomanda un accurato studio per la realizzazione di etichette molto piccole. Mantenere al minimo le tensioni di riavvolgimento.

Sovrastampa: Le combinazioni con Nastri omologate UL (file MH16411) sono indicate qui di seguito. Salvo che sia indicato diversamente, i nastri citati sono base resina.

Nastri:

Zebra	5099
Intermec	053258-2, 054048-2
Sony	4072
Greatribbon	SDR

4. Caratteristiche tecniche

Resistenza all'acqua : 72 ore di immersione a temperatura ambiente: nessun cambiamento.

Resistenza alla temperatura: Breve termine: da -40°C a 121°C.

Resistenza all'umidità: 168 ore a 32°C a 90% di umidità relativa.

5. Adesione

Adatto per applicazioni su vari substrati quali:

Acciaio inox
Policarbonato
Polipropilene
ABS
Vetro
Metallo verniciato
Poliestere
Nylon
HDPE

6. Rilascio del liner

Rilascio liner a 180°; velocità = 2,3 m/min.
0.96 N/100mm

7. Resistenza ad aggressivi chimici e solventi

	L'adesione non é influenzata dall'esposizione a: (materiale applicato su superficie in acciaio inox)
Benzina	1 ora a temperatura ambiente
Olio motore	72 ore a 49°C
Alcali deboli	4 ore a temperatura ambiente
Acidi deboli	4 ore a temperatura ambiente
Metiletilchetone	1 ora a temperatura ambiente
Freon	1 ora a temperatura ambiente
Soluzione salina	72 ore a temperatura ambiente

8. Nota bene

Porre massima attenzione nella rimozione manuale del liner evitando di danneggiare il messaggio VOID. . Rimuovere lentamente il liner dall'etichetta ad un angolo di 90 gradi.

Il meccanismo anticontraffazione del prodotto 7866 (es.: il messaggio VOID sia sul frontale che sul substrato) dipende dall'adeguata adesione dell'etichetta al substrato.

Una adesione adeguata può non svilupparsi su tutte le superfici a causa della bassa energia della superficie stessa (es.: Teflon TM) o da superfici contaminate (rilascio dello stampo). Importante é determinare l'applicabilità del prodotto 7866 tramite prove prima dell'inizio del processo di applicazione.

La funzione primaria di questo prodotto é di consentire la realizzazione di etichette o sigilli non trasferibili (non riutilizzabili), mediante la comparsa del messaggio VOID quando venga tentata la rimozione.

Evitare di coprire la superficie del messaggio VOID con grafiche opache che potrebbero ridurre l'efficacia dell'etichetta o del sigillo.

Le bobine vengono tutte testate allo scopo di verificare il messaggio VOID. Ad ogni inizio di bobina viene apposto un cartellino che simula l'anticontraffazione, indicando che il messaggio VOID é funzionante.

Dato che nessun sistema é sicuro al 100%, suggeriamo di verificare il grado di sicurezza del materiale 3M all'applicazione a cui si intende destinarlo.

Si raccomanda di verificare la presenza del messaggio VOID su ogni rotolo di etichette per accertarne la qualità. Questa si ottiene laminando un'etichetta su una superficie di poliestere non trattato.

L'etichetta deve essere applicata con una spatola, lasciata in posizione per 10 minuti e successivamente rimossa per verificare la presenza ed efficacia del messaggio VOID sia sul frontale che sul substrato.

Si suggerisce di effettuare verifiche realizzando alcuni campioni da ciascun rotolo di etichette e applicandoli sulla superficie che si intende utilizzare. Il test dovrebbe durare 10 minuti, mentre si otterrà il risultato finale dopo 72 ore a temperatura ambiente.

Scanning: su substrati scuri, la semitrasparenza dell'etichetta potrebbe compromettere l'efficacia dello scanning.

La maggior parte delle stampanti a trasferimento termico richiede una tacca nera sul retro del liner per individuare l'interspazio fra le etichette fustellate.

Avviso per l'acquirente: Tutte le dichiarazioni, informazioni tecniche e raccomandazioni contenute in questo bollettino sono basate su prove che 3M ritiene ampie, rigorose ed attendibili, ma che non possono essere riferite all'intera casistica dei possibili utilizzi del prodotto. Pertanto l'acquirente deve accertare l'idoneità del prodotto all'uso al quale intende destinarlo, assumendo ogni rischio o responsabilità derivante dall'uso stesso. Né il venditore né il produttore saranno responsabili di alcuna perdita o danno diretto, indiretto o incidentale derivante dall'uso non corretto del prodotto.

La Società venditrice si impegna, su richiesta dell'acquirente, a fornire tutte le informazioni e l'assistenza utile per il migliore utilizzo dei materiali. In caso di non corretto uso dei materiali acquistati, la Società venditrice declina ogni responsabilità per le prestazioni degli stessi. Eventuali reclami per merce difettosa devono essere notificati per iscritto alla Società venditrice entro 8 giorni dal ricevimento: se il reclamo é tempestivo, valido e giustificato l'acquirente ha diritto alla sostituzione del prodotto.