

COLD CHAIN – Supply chain e controllo temperature



COLD CHAIN – SUPPLY CHAIN E CONTROLLO TEMPERATURE

🕒 16 Apr , 2020, 👤 D.ssa Patrizia Fazio 📍 Cold Chain, Supply Chain, TT sensor 💬 No Comments

Sono **16 milioni** le tonnellate di **merci deperibili** che ogni anno vengono trasportate sulle strade italiane, la maggior parte delle quali per distanze che superano i 50 km. Cosa sono le **merci deperibili**? Ovviamente i **prodotti alimentari**, come la frutta, la verdura, la carne, il pesce, il latte, i prodotti caseari, i surgelati, i gelati, e altro tipo di merce che si deteriora a causa degli shock termici, quali i **prodotti farmaceutici**, il **pet food**, **mangimi**, le **piante ornamentali** e i **fiore**.

Per poter effettuare un corretto trasporto di merci deperibili, ovvero per poterne garantire l'integrità anche durante le fasi di trasporto, bisogna utilizzare furgoni e mezzi idonei che, a seconda del tipo di merce che si deve portare a destinazione, **siano in grado di mantenere costantemente la temperatura necessaria alla sua corretta conservazione**.

A stabilirlo è una **normativa internazionale** la cui prima versione è stata varata nel 1970 a Ginevra, ratificata poi in Italia nel 1977; si tratta dell'**ATP**, acronimo di **Accord Transport Perissable**, che si prefigge l'obiettivo di garantire la sicurezza e la salubrità dei prodotti che arrivano ai consumatori, sicurezza e salubrità che possono essere garantite solo se l'alimento, ad esempio, viene mantenuto a una temperatura corretta e, in certi casi, anche costante **durante tutte le fasi che vanno dalla produzione al confezionamento, dalla distribuzione alla vendita**, nessuna esclusa.

La tutela della **catena del freddo** è una delle peculiarità principali della "supply chain" per alcuni settori. Nel trasporto di merce deperibile, come alimenti o **prodotti farmaceutici**, appunto, è fondamentale garantire condizioni termiche ottimali e aver modo di verificarle/certificarle. (gestire un log protetto, accessibile e invariabile)

La **normativa ATP stabilisce le caratteristiche tecniche** dei mezzi idonei al trasporto di merci deteriorabili: furgoni coibentati, furgoni isotermici, furgoni refrigerati utilizzabili a seconda del tipo di merce trasportata, possono raggiungere anche temperature molto basse, anche oltre i -20°, necessarie quando si trasportano prodotti come ad esempio *surgelati* e *gelati* o vincolate ad un range, come 2°- 8° per l'insulina.

E' bene ricordare che le sanzioni applicate a produttore, trasportatore, distributore dei suddetti prodotti sono sia amministrative che penali, oltre che d'importo molto elevato, senza dimenticare il riverbero economico-sociale e d'immagine sul brand che possono avere ritiri di lotti di merce o addirittura sequestri da parte degli organismi preposti.



settori Italiani di riferimento.

Uno strumento importante, quale valido aiuto ai produttori, ai confezionatori, ai trasportatori, ai distributori e, a garanzia dei consumatori finali, è rappresentato da un'etichetta intelligente: **TT sensor plus 2** che registra tempi e temperature dei prodotti oggetto del monitoraggio.

A questo proposito Imprima, membro di Team4Cosmetics, ha sentito l'esigenza di stringere un accordo con il produttore del suddetto ausilio Avery Dennison, una partnership volta alla sperimentazione ed applicazione di "TT sensor plus 2" nei

Coinvolti nel progetto saranno, oltre ai partner di Team4Cosmetics, anche il Professor Ubaldo dell'ateneo di Parma.
<https://www.unipr.it/node/8250>

Bio Ultimi Post

D.ssa Patrizia Fazio

Laurea in Economia, direttore generale di uno spin off dell'Università di Parma per cinque anni, spin off operante in ambito agroalimentare. Responsabile dell'organizzazione e coordinamento tecnico scientifico di progetti di ricerca e sviluppo di aziende del settore. Consulente tecnico scientifico nei seguenti ambiti: - individuazione e coordinamento progetti di ricerca agroalimentare, sia in ambito istituzionale che privato - analisi dei mercati per il posizionamento dei prodotti agroalimentari con raffronto dei competitors - analisi della fascia di mercato in cui è possibile posizionare un prodotto agroalimentare - regulatory (controllo etichetta, claims, individuazione della responsabilità, ecc) - processo di internazionalizzazione del prodotto (controllo di etichetta secondo le normative del paese di destinazione del prodotto) MEMBRO DEL Prof.Ubaldo Team

Search.. 🔍

TAGS

- Analisi Dati (1)
- Articolo 20 (1)
- Azienda Cosmetica (1)
- Business Intelligence (2)
- Cold Chain (1)
- Commissione Europea (1)
- Comunicazione (1)
- Comunità Europea (1)
- Contabilità Industriale (1)
- Controllo Gestione (1)
- Cosmeceutici (1)
- Cosmesi (1)
- Cosmesi Dei Capelli (1)
- Cosmetici (1)
- Cosmetici Biologici (1)
- Costo D'acquisto (1)
- Creme Solari (1)
- Data Di Scadenza (1)
- Dati Di Vendita (1)
- Distributore (1)
- Efficacia (1)
- Ente Di Controllo Esterno (1)
- ERP (1)
- Etichetta (2)
- Export (1)
- Farmaceutico (1)
- Farmacia (1)
- Importatore (1)
- Informazione (1)
- Ingredienti (2)
- Istruzioni (1)
- Laboratorio (1)
- Marchio (1)
- Materiale (1)
- Open Innovation (1)
- Packaging (1)
- PAO (1)
- Performance (1)
- Persona Responsabile (2)
- Pharma (1)
- Pharmintech (1)
- PIF (2)
- Processi Produttivi (1)
- Prodotti Cosmetici (1)
- Prodotto (1)
- Product Information File (1)
- Produttore (1)
- Produzione (1)
- Pubblicità (1)
- Pubblicità Sui Cosmetici (1)
- Raccolta Ordini (1)
- Regolamento (1)
- Regolamento 1223/2009 (4)
- Sell-In (1)
- Sell-Out (1)
- Stoccaggio (1)
- Supply Chain (1)
- Test In Vivo (1)
- TT Sensor (1)

ARTICOLI RECENTI

- Dalla carta alle smart label
- COLD CHAIN – Supply chain e controllo temperature
- Team4Cosmetics @ Pharmintech 2016
- I Cosmetici Biologici
- Open Innovation Regione Lombardia

CATEGORIE

- articoli
- Case History
- News
- open innovation
- Packaging
- team4cosmetics

Offerta

- Regolamento europeo 1223/2009
- Ricerca, regolatorio e qualità
- Manufacturing and Supply Chain
- Marketing sales and communication

Perché scegliere Team4Cosmetics?

1 La squadra

Perché siamo una squadra di Aziende esperte nel settore, in grado di fornire in modo integrato, consulenza e soluzioni accreditate per essere convalidabili e per supportare al meglio la operatività dei principali processi.

2 Soluzioni personalizzate

Perché le soluzioni che proponiamo sono scalabili ed adattabili alle tue esigenze di approccio step by step alla tematica, in funzione delle risorse che la tua Azienda potrà mettere in campo.

3 Soluzioni testate

Perché le nostre soluzioni sono già utilizzate con successo in mercati analogamente "normati" (farmaceutico, alimentare e similari) e ti permetteranno di essere pronto per future prevedibili evoluzioni di tipo normativo.

Check-up Azienda
Offerta
Partner
Blog
News
Case History
Contatti

ARGOMENTI

articoli
Case History
News
open innovation
Packaging
team4cosmetics



"Siamo pronti per migliorare i tuoi processi produttivi e incrementare l'efficienza della tua azienda"

Perché scegliere Team4Cosmetics? Perché siamo una squadra di Aziende esperte nel settore, in grado di fornire in modo integrato, consulenza e soluzioni accreditate per essere convalidabili e per supportare al meglio la operatività dei principali processi.

Questa la mission di Team4Cosmetics!

Cookie Policy

CONTATTI

EMAIL
E-mail: info@team4cosmetics.it

SITO PRINCIPALE
www.team4cosmetics.it

Powered by

